

使用燃料例



オガ粉



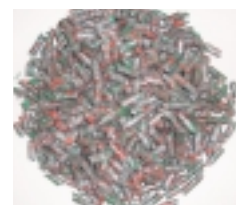
木質チップ



建築廃材



木質ペレット



RPF (ペレット)



RPF (φ25以上)

排ガス測定例

測定項目	排出基準値	測定値	
		RPF	木屑
ダスト濃度 (g/m ³ N)	0.30	0.18	0.2
全硫黄酸化物量 (m ³ N/h)	0.253	0.0081	0.001
全窒素酸化物濃度 (ppm)	350	97	106
飛灰のダイオキシン (ng-TEQ/g)	3	1.3	0.7

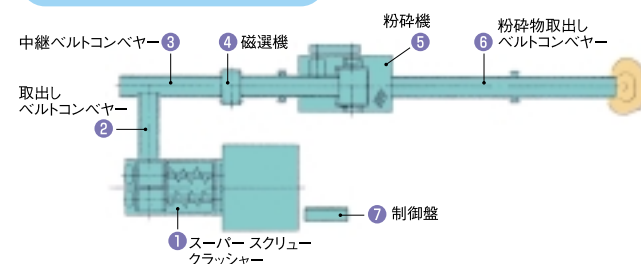
※測定値は、燃料の種類により異なります。

リサイクル・ルネッサンス
MIIKE

マルチバイオマスバーナー 温水ボイラー MBWシリーズ

バイオマス燃料製造設備例 (MIIKEでは燃料製造設備も製造しています)

木質燃料製造設備例



RPF固形燃料製造設備例



- マルチバイオマスバーナーは、蒸気、温水、温風、熱風の製造等にも利用できます。
- お客様の多種多様なご要望にお応えするために、**MIIKE**ではテスト工場を常設しております。破砕機、粉碎機、選別機、成形機等の設備も完備しております。これにより一連のデモンストレーションをかねたテストを行うことができます。
- ご計画に当たっては、弊社の設備見学及び材料を持ち込まれての実証テストもお受けしております。ぜひ一度ご高覧いただければ幸いです。

■営業品目

- RPF製造プラント
- RDF製造プラント
- 容器包装プラスチックのリサイクルプラント
- 圧縮梱包プラント
- マテリアルリサイクルプラント
- 粗大ゴミ破碎・選別プラント
- 廃木材有効利用プラント
- ペットボトルリサイクルプラント
- 木質ペレット製造プラント
- バーク堆肥製造プラント
- 各種廃棄物の中間処理設備
- 温水ボイラー／蒸気ボイラー
- 粗大ゴミ破碎機
- 大型破砕機
- 移動式破砕機
- 減圧加熱乾燥機
- プラスチック破砕機
- オガ粉製造機
- モミガラ粉碎機
- 各種破碎、粉碎機
- 傾斜型選別機
- 比重選別機
- 篩機
- 各種選別機
- 各種乾燥機
- 多目的造粒機
- 多目的圧縮成形機



未利用資源の有効利用をめざす

株式会社 **御池鐵工所**

<http://www.miike.co.jp>

本社・工場 〒720-2124 広島県福山市神辺町川南396-2
TEL (084) 963-5500(代) FAX (084) 963-5508

関東営業所 〒333-0855 埼玉県川口市芝西二丁目4-19
TEL (048) 261-1166(代) FAX (048) 261-7115

大阪営業所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島三丁目11-26
TEL (06) 6885-1958(代) FAX (06) 6885-1957

九州営業所 〒813-0034 福岡市東区多の津四丁目9-1 OKIビル301
TEL (092) 629-0450(代) FAX (092) 629-0451

関東サービスセンター 〒333-0855 埼玉県川口市芝西二丁目4-19
TEL (048) 261-1166(代) FAX (048) 261-7115

※弊社では常に製品の改良を心掛けておりますので、予告なく仕様等を変更する場合があります。



MBW-50



未利用資源の有効利用をめざす

株式会社 **御池鐵工所**

廃木材、間伐材、剪定材、RPF等を燃料にして温水製造!!

コスト削減とCO₂削減の両立

MIKE

驚異的な燃料費の削減が可能!!

MIKE マルチバイオマスバーナー 温水ボイラー

- 高騰し続ける化石燃料の代替燃料として、国内で入手できる安価な燃料を使用します。
- 廃木材、間伐材、剪定材等を燃料とすることで、CO₂の削減になります。
- 独自の高温完全燃焼方式により、効率よく温水の製造ができます。

用 途

温泉施設、施設園芸ハウス、学校、工場、ビル、プール等の各種施設への給湯、暖房、床暖房、温風供給等の様々な用途に利用できます。

特 長

● 安価な燃料使用により、ランニングコストを大幅に低減できます

従来の化石燃料（灯油・A重油等）に比べて、燃料費の安価な木質系燃料（廃木材・間伐材・剪定材・河川の草木・おが屑・木屑・建築廃材等）や、RPF（固形燃料）などの燃料を使用することにより、温水ボイラーのランニングコストを低減できます。

燃料費は、化石燃料（灯油・A重油）の1/5程度に大幅に低減できます。

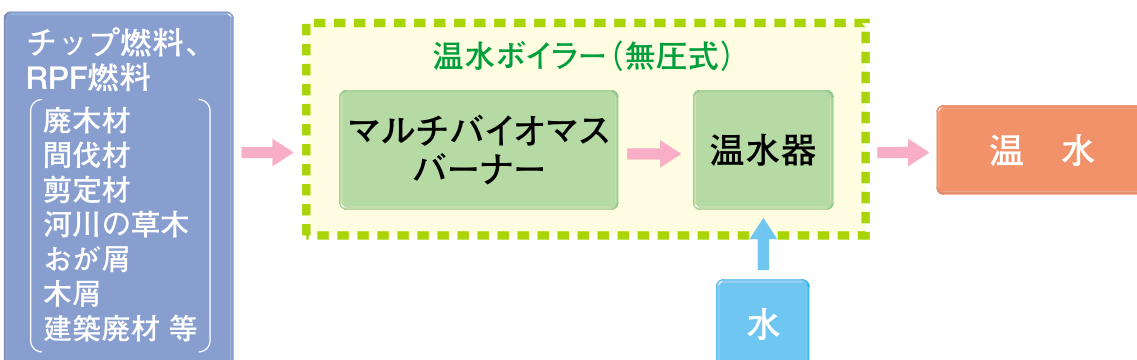
● 無圧式の温水ボイラーで効率よく温水の製造ができます

独自の燃焼方式を採用した「マルチバイオマスバーナー」で燃料を高温（800℃以上）で完全燃焼させるので、効率よく大量の温水を製造することができます。

● CO₂の削減、地球温暖化防止

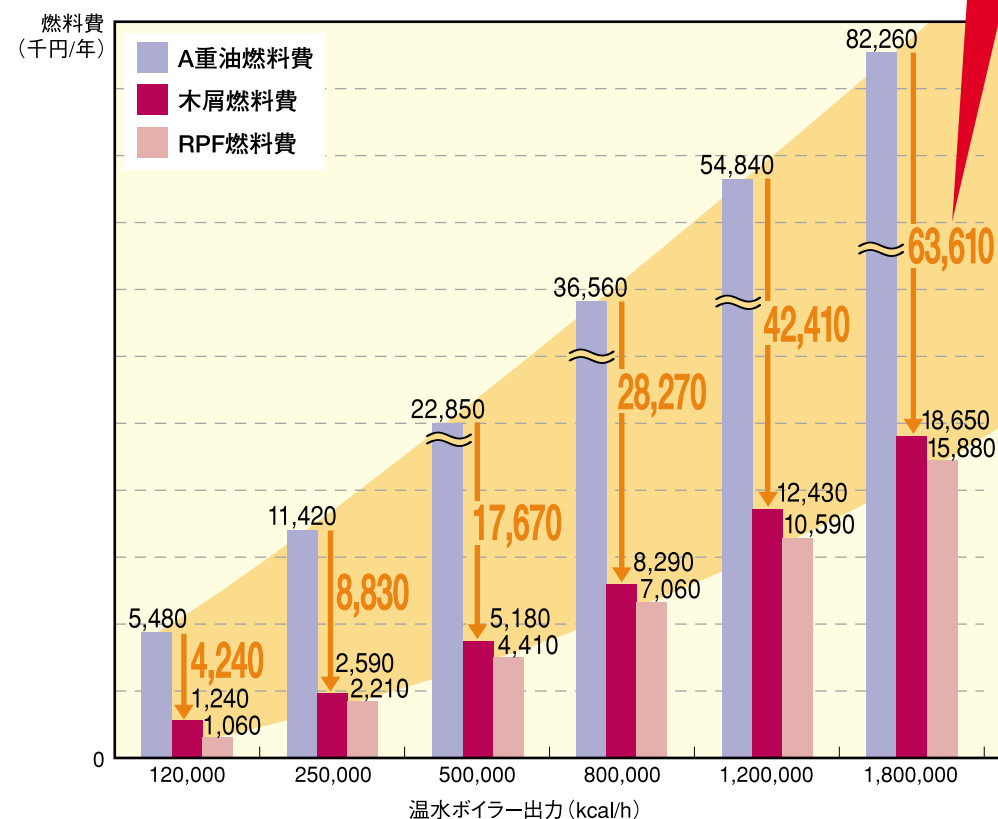
木質系燃料（廃木材・間伐材・剪定材・河川の草木・おが屑・木屑・建築廃材等）を使用することで、CO₂の削減となり、地球温暖化防止になります。

温水ボイラーフロー



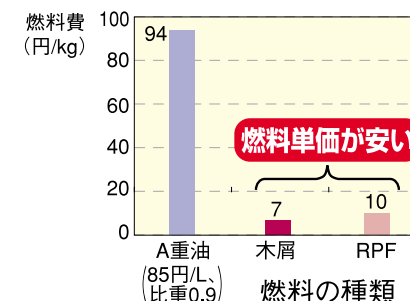
燃料費は、木質系燃料、RPF（固形燃料）利用により
化石燃料（灯油・A重油）の約1/5程度に大幅削減!!

1年間当たりのコスト削減費

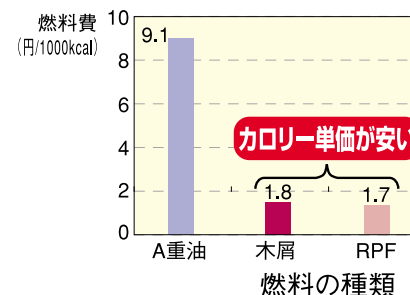


備考 各燃料費は、下記数値を基に計算した参考値です。
各燃料単価は、地域により異なり、木屑燃料、RPF燃料のカロリーも組成により大きく異なる場合があります。
A重油燃料: 9,300kcal/L、85円/L、効率0.9、15H/日で300日稼働
木屑燃料: 3,800kcal/kg、7円/kg、効率0.8、15H/日で300日稼働
RPF燃料: 6,000kcal/kg、10円/kg、効率0.85、15H/日で300日稼働

1kg当りの燃料単価



1000kcal当りの燃料単価



温水ボイラー仕様表

型 式		MBW-12	MBW-25	MBW-50	MBW-80	MBW-120	MBW-180
出 力	kcal/h	120,000	250,000	500,000	800,000	1,200,000	1,800,000
	kW	140	291	581	930	1,395	2,093
温 水 量	ton/h	2.7	5.5	11	18	27	40
燃料消費量 (木質チップ)	kg/h	39	82	164	263	395	592
燃料消費量 (RPF)	kg/h	24	49	98	157	235	353
所 要 動 力	kw	8	12	15	21	29	36
設置スペース	m	4.0×2.2	4.5×2.2	5.0×2.2	6.0×3.0	6.5×3.0	8.0×3.0

※弊社では常に製品の改良を心掛けておりますので、予告なく仕様等を変更する場合があります。

※温水量は、15℃の水を60℃まで温めた場合の水量です。
※燃料の大きさは、木屑で30mm角前後、RPFで40mm丸程度の大きさまで使用できます。
出力 1,800,000kcal/h以上の仕様につきましては、別途ご提案させていただきます。

MIKE ではお客様のご要望に応じたテスト設備を完備しております。
設備の見学および燃料の持込による実証テストもお受けしております。