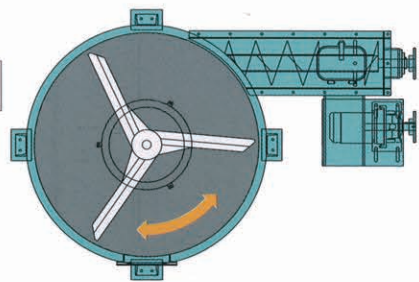
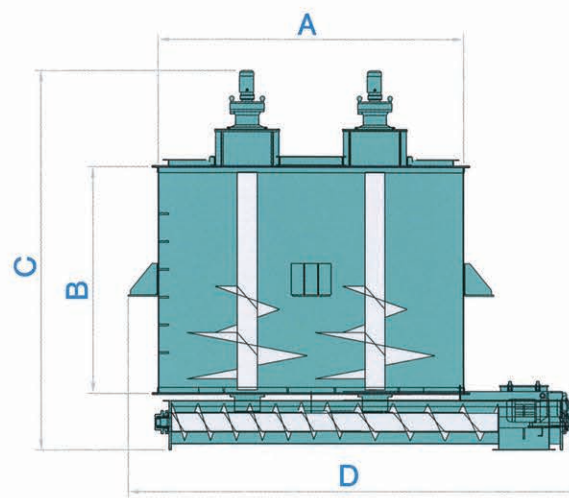
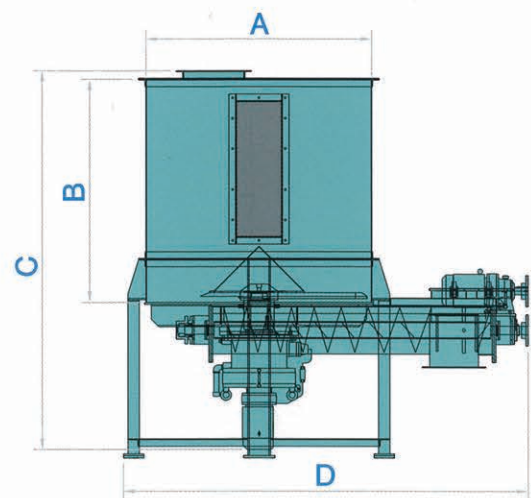
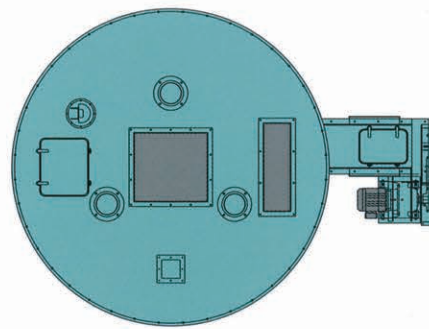


■外形図

MDF-H型



MDF-V型



■ドラムフィーダー仕様表

型 式	ホッパー容量 (m³)	動力 (A)		主要寸法 (mm)			
		攪拌装置	定量供給コンベヤ	A	B	C	D
MDF-600-H	0.2	2.2	1.5	600	800	2000	1600
MDF-1000-H	0.8	2.2	1.5	1000	1200	2600	2000
MDF-1200-H	1.4	2.2	1.5	1200	1500	3000	2200
MDF-1500-H	2.5	2.2	1.5	1500	1800	3300	2600
MDF-1800-H	4.0	2.2	1.5	1800	2000	3500	2800
MDF-2000-H	6.0	3.7	2.2	2000	2400	3900	3100
MDF-2400-H	10.0	3.7	2.2	2400	2800	4300	3600
MDF-2400-V	10.0	0.75×3	2.2	2400	2800	4300	3600
MDF-3000-V	20.0	0.75×3	3.7	3000	3500	5000	4300
MDF-4000-V	45.0	0.75×3	3.7	4000	4500	6200	5500

※ホッパー容量は必要に応じて変更可能です。
 ※排出コンベヤは複数取付も可能です。
 ※動力は処理物の性状（材質、含水率、形状等）、
 ご使用条件により変動いたします。

MIIKEではお客様の多種多様な材料に応じたテスト用
 設備を完備しております。設備の見学および材料のお持ち込み
 による実証テストもお受けしております。
 ※弊社では常に製品の改良を心掛けておりますので、予告なく
 仕様等を変更する場合があります。

■主な営業品目

- 建設系混合廃棄物リサイクルプラント
- 下水汚泥の固形燃料化プラント
- RPF製造プラント
- 容器包装プラスチックリサイクルプラント
- ペットボトルリサイクルプラント
- 圧縮梱包プラント
- 廃木材有効利用プラント
- 木質ペレット製造プラント
- 粗大ゴミ破碎・選別プラント
- 食品残渣リサイクルプラント
- バーク堆肥製造プラント
- 各種廃棄物中間処理プラント
- 多目的圧縮成形機
- 多目的造粒機
- バイオマス温水ボイラー
- バイオマス蒸気ボイラー
- 粗大ゴミ破碎機
- 大型破碎機
- 移動式破碎機
- プラスチック破碎機
- おが粉製造機
- モミガラ粉碎機
- 各種破碎、粉碎機
- 傾斜型選別機
- 比重選別機
- 篩機
- 各種選別機
- 減圧加熱乾燥機
- 各種乾燥機
- 各種搬送設備



未利用資源の有効利用をめざす

株式会社 御池鐵工所
<http://www.miike.co.jp>

本社・工場 〒720-2124 広島県福山市神辺町川南396-2
 TEL (084) 963-5500(代) FAX (084) 963-5508
 関東営業所 〒333-0855 埼玉県川口市芝西二丁目4-19
 TEL (048) 261-1166(代) FAX (048) 261-7115
 九州営業所 〒813-0034 福岡市東区多の津四丁目9-1 OKIビル301
 TEL (092) 629-0450(代) FAX (092) 629-0451
 札幌営業所 〒060-0001 札幌市中央区北一条西3丁目3-31 古久根ビル8F
 TEL (011) 223-1208(代) FAX (011) 223-1207
 関東サービスセンター 〒333-0855 埼玉県川口市芝西二丁目4-19
 TEL (048) 261-1166(代) FAX (048) 261-7115

※弊社では常に製品の改良を心掛けておりますので、
 予告なく仕様等を変更する場合があります。

リサイクル・ルネッサンス
MIIKE

定量供給機 MDFシリーズ

DRAM FEEDER

ドラムフィーダー



未利用資源の有効利用をめざす

株式会社 御池鐵工所

特 許

ブリッジ形成を防止した定量供給機

MIIKE 定量供給機 ドラムフィーダー 《MDFシリーズ》



定量供給機ドラムフィーダー《MDFシリーズ》は、廃プラスチック、木屑、紙屑等の破碎された嵩比重の小さい材料を、一定量かつ連続的に供給する装置です。従来の定量供給機は、設置スペースに対する貯蔵量が少ない、供給ホッパー内でブリッジを形成し供給不可能になる、材料が付着し閉塞する、等の深刻な問題が発生していました。

MIIKEでは、ドラムフィーダーの開発により、これらすべての問題点を解決しました。

ドラムフィーダーでは、攪拌装置により、ホッパー内に貯蔵された材料を絶えず移動させています。この材料移動により、ホッパー内でのブリッジ防止を実現。さらに、この作用を材料の排出にも利用することで、ホッパーを円筒形状のまま、残余分無しで排出可能となりました。

同時に、設置スペースの有効活用、材料付着の解消をも実現しています。

特 長

- 円筒形状により、省スペース化を実現。
- 攪拌装置により、ブリッジの形成を阻止し、安定した連続供給が可能。
- 壁面付着の防止により、含水率の高い材料も定量供給可能。
- 点検窓付きの円形タンクのため、容量が一目で確認可能。
- 用途に合わせて、小型から大型まで各種ラインナップ。
- 排出コンベヤの取付方向は、自由に選択可能。
- 排出コンベヤの複数取付が可能。
- 複数供給の場合、供給量は各コンベヤごとに設定変更可能。

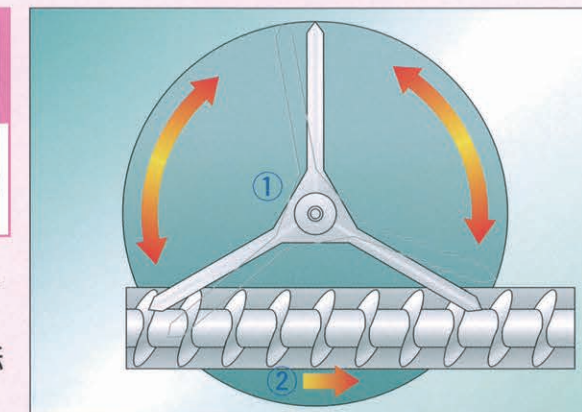
用 途

- 粉碎機
- 乾燥機
- 篩機
- 減容機
- 造粒機
- その他
- 袋詰装置

H 型《水平型》

ホッパー容量が10m³以下の場合

H型は、小容量の定量供給機です。攪拌装置が、羽根形式となり、供給ホッパー下部に取付られます。



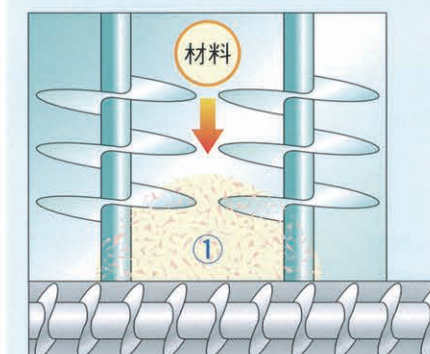
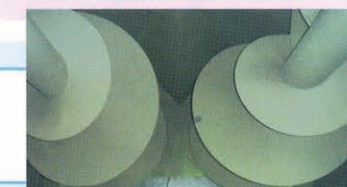
- ① 定量供給機ホッパーの底面に設置された攪拌羽根が回転し、材料を切出スクリーンコンベヤに落とし込みます。
- ② 攪拌羽根によって落とされた材料は、一定のスピードで回転する切出スクリーンコンベヤによって定量的に切り出されます。

※攪拌羽根の回転方向は、材料に合わせて設定可能です。

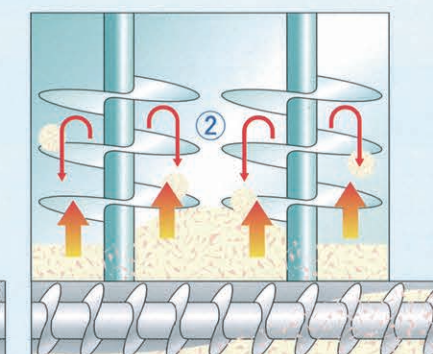
V 型《縦型》

ホッパー容量が10m³以上の場合

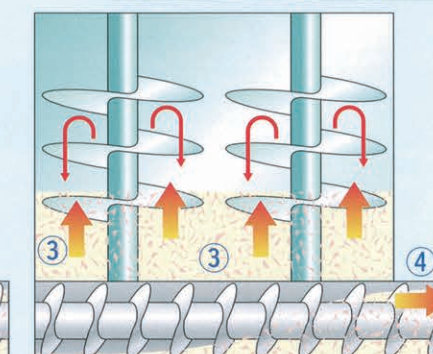
V型は、大容量の定量供給機です。攪拌装置は3軸の特殊構造スクリーンです。



- ① 投入された材料は投入口の真下で山になります。



- ② 特殊スクリーンが材料を上を持ち上げます。このとき持ち上げられたほとんどの材料は、材料が溜まっている面まで移動します。よってスクリーンが動いているとホッパー内の材料のレベルはほぼ均一になっています。



- ③ ホッパーの壁面及び底面に対してほとんど圧力が発生しないためブリッジ現象は起きません。

- ④ 材料はホッパーの底面に設置された切出スクリーンコンベヤによって定量的に切り出されます。

●排出コンベヤの位置、数量は希望により変更可能です。●モーター容量は、材料性状により変更する場合があります。

設置例

