

地球環境を守るために、未利用資源の有効活用をめざして。
 様々なリサイクルプラントの心臓部で**MIIKE** マルチホーマーは活躍しています。



■テスト工場

お客様の多種多様なご要望にお応えるために、**MIIKE**ではテスト工場を常設しております。成形機はもちろん、破碎機、粉砕機、選別機、乾燥機といった前処理設備も完備しております。これにより一連のデモンストラーションをかねたテストを行うことができます。

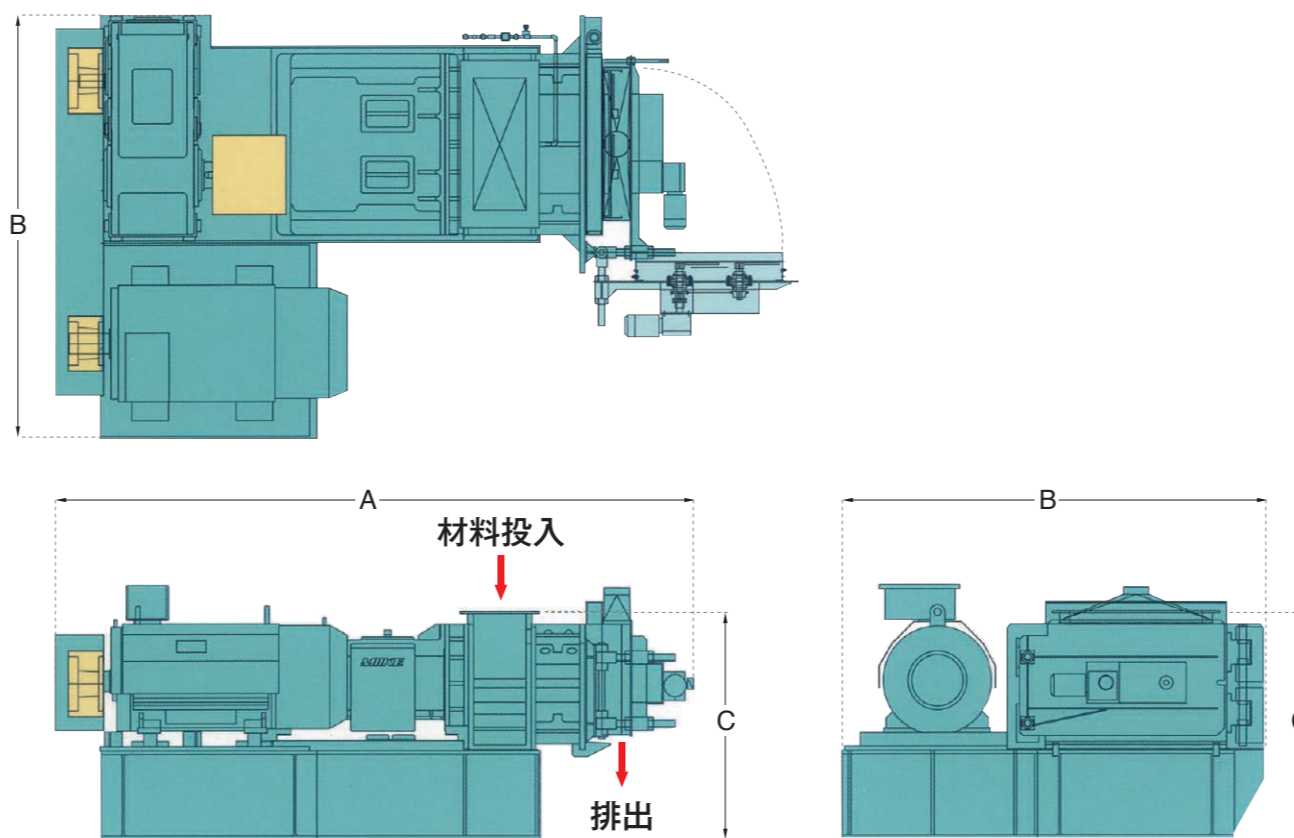
これまで蓄積してきたノウハウと、このテスト工場で得たデータを元に、ベストなプランニングをご提案出来ます。



■テスト工場 設置機器一覧

スーパースクルーワッシャー	SSC-70140 (150kw)	スーパーミカセルレーター	SMS-2245
バイキング	AMB-633 (300hp)	パリオセパレーター	MVS-2560
ツインカッター	MTC-4090 (150kw)	ブラセンエース	ブラセン1000型
ツインプラスクラッシャー	TPC-70200 (220kw)	ウェーピングセパレーター	
ツインプラスクラッシャー	TPC-50120 (90kw)	風力選別機	
ロータリーカッター	MRC-80120 (120kw)	マルチホーマー	MHⅢ-150 (110kw)
ロータリーカッター	MRC-4560 (55kw)	マルチホーマー(脱水仕様)	MHⅢ-150D (110kw)
ハンマーミル	MHM-75 (75kw)	ペレットミル	SPM-580 (110kw)
ターボミル	MTM-900 / 5 (110kw)	ペレットミル	SPM-500 (110kw)
コスモクラッシャー	MCC-50 (37kw)	シンクロプレス	MGP-300
シンクロミル	シンクロ530		
プレスミル	MPMⅢ-50 (37kw)	縦型連続式炭化プラント	
破袋機	MBB-70200 (110kw)	バッチ式炭化炉	
ディスクミル	MDM-75 (55kw)	木材ガス化発電プラント	
		油化プラント	

■外形図



■マルチホーマー仕様表

型 式	主要寸法(mm)			重量 (ton)	主動力 (kW)	能力 (ton/h)
	A	B	C			
MH-100	3,200	1,800	1,300	6.5	75	0.5~0.7
MH-150	3,500	2,200	1,400	8.5	110~160	0.7~1.5
MH-200	3,600	2,500	1,500	12.0	150~200	1.5~2.0
MH-300	4,300	2,900	1,600	20.0	200~300	2.5~3.0
MH-400	5,200	3,500	1,800	28.0	300~380	3.0~3.5

※弊社では常に製品の改良を心掛けておりますので、予告なく仕様等を変更する場合があります。

■営業品目

- RPF製造プラント
- RDF製造プラント
- 粗大ゴミ破碎・選別プラント
- 廃木材有効利用プラント
- ペットボトルリサイクルプラント
- 木質ペレット製造プラント
- パーク堆肥製造プラント
- 各種廃棄物の中間処理設備
- 粗大ゴミ破碎機
- 大型破碎機
- 移動式破碎機
- 減圧発酵加熱乾燥機
- プラスチック破碎機
- オガ粉製造機
- モミガラ粉砕機
- 各種破碎、粉砕機
- 傾斜型選別機
- 比重選別機
- 篩機
- 各種選別機
- 各種乾燥機
- 多目的造粒機
- 多目的圧縮成形機
- 排水処理設備



未利用資源の有効利用をめざす

株式会社御池鐵互所

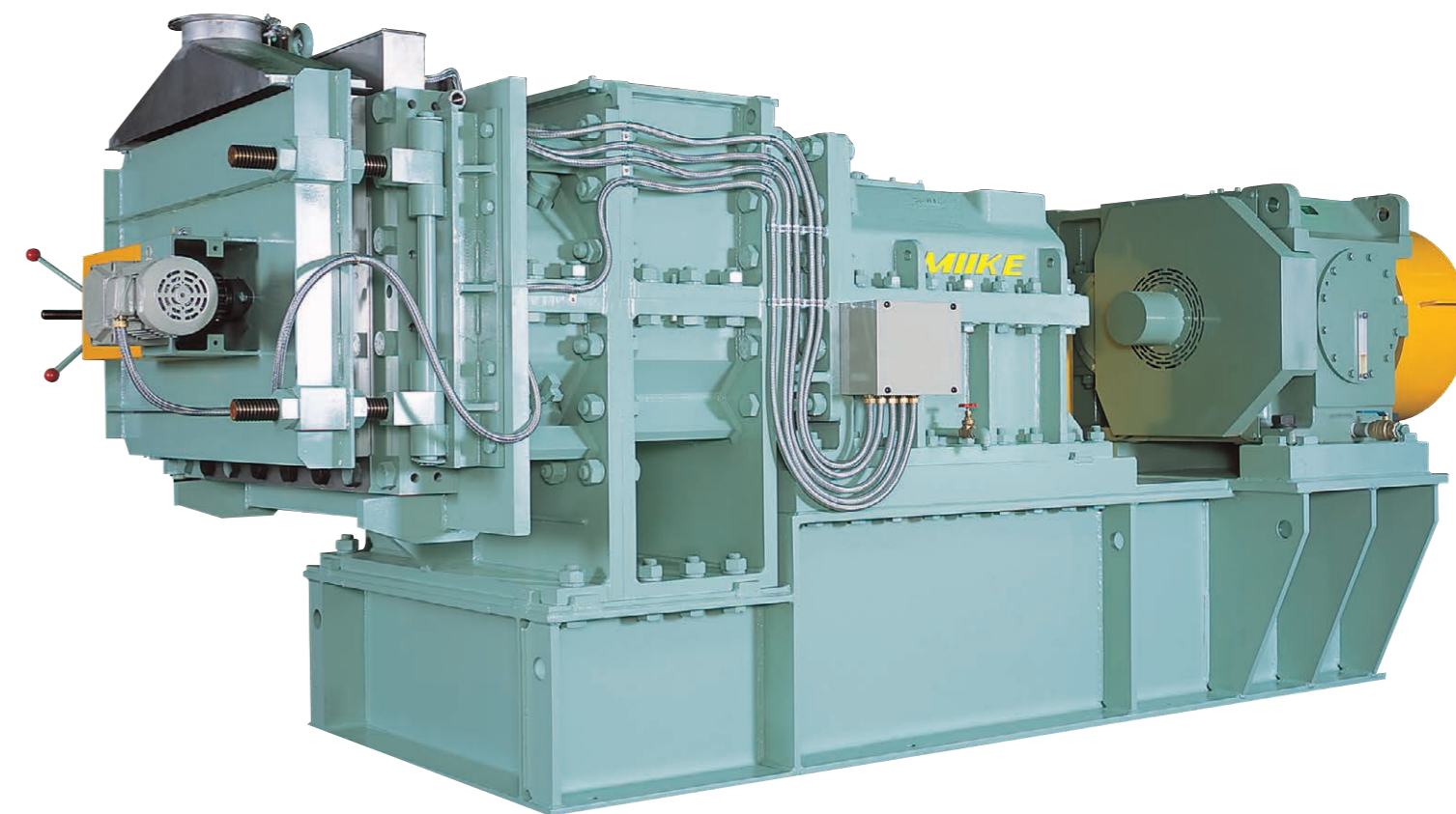
本社・工場 〒720-2124 広島県福山市神辺町川南396-2
 TEL (084) 963-5500(代) FAX (084) 963-5508
 札幌営業所 〒060-0001 札幌市中央区北1条西三丁目31-31 古久根ビル8F
 TEL (011) 223-1208(代) FAX (011) 223-1207
 関東営業所 〒333-0855 埼玉県川口市芝西二丁目4-19
 TEL (048) 261-1166(代) FAX (048) 261-7115
 九州営業所 〒813-0034 福岡市東区多の津四丁目9-1 OKビル204号
 TEL (092) 629-0450(代) FAX (092) 629-0451

ホームページ <http://www.miike.co.jp/>

多目的圧縮成形機 MHシリーズ

MULTI FORMER

マルチホーマー



未利用資源の有効利用をめざす

株式会社御池鐵互所

《特許》

未利用資源の再利用

MIIKE 多目的圧縮成形機 マルチホーマー

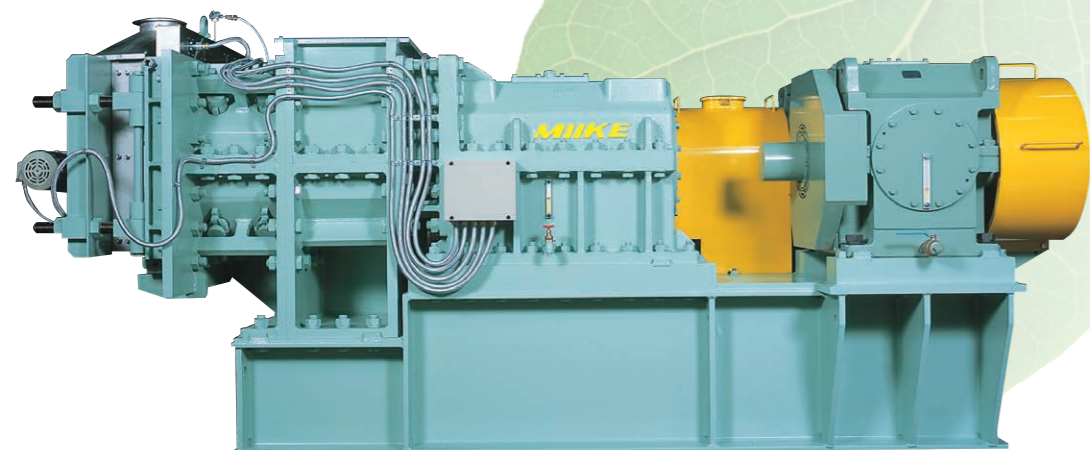
- 都市ごみの固形燃料化 ■
- 廃プラスチック固形燃料化 ■
- 古紙の固形燃料化 ■
- かさばる廃棄物の減容固形化 ■
- シュレッダーダストの減容固形化 ■

その他のいろいろな分野で環境保護とリサイクルのために活躍しています。

時代のキーワードは「リサイクル」。

現在、最終処分場の不足や焼却炉から発生するダイオキシンの問題で、環境保護や未利用資源の有効活用、とりわけ廃棄物の固形燃料化が各方面で話題になっています。私たち **MIIKE** はこの問題にいち早く取り組み、オガライト製造プラントなどで培った長年の経験を元に昭和60年代に多目的圧縮成形機「マルチホーマー」一号機を完成させました。以来、当社は数多くの廃棄物減容固形化プラントや固形燃料製造プラントの製作に携わり、マルチホーマーは常にその心臓部で活躍しています。

このようにマルチホーマーは、創業以来当社が積み上げてきた有形無形のノウハウが凝縮された信頼性の高い多目的圧縮成形機で、このリサイクル時代に一層の活躍が期待されています。



用途

RPF固形燃料製造設備

- ① 紙+廃プラスチック
- ② 木屑+廃プラスチック
- ③ 紙+木屑+廃プラスチック
- ④ その他様々なものを原料とした固形燃料化

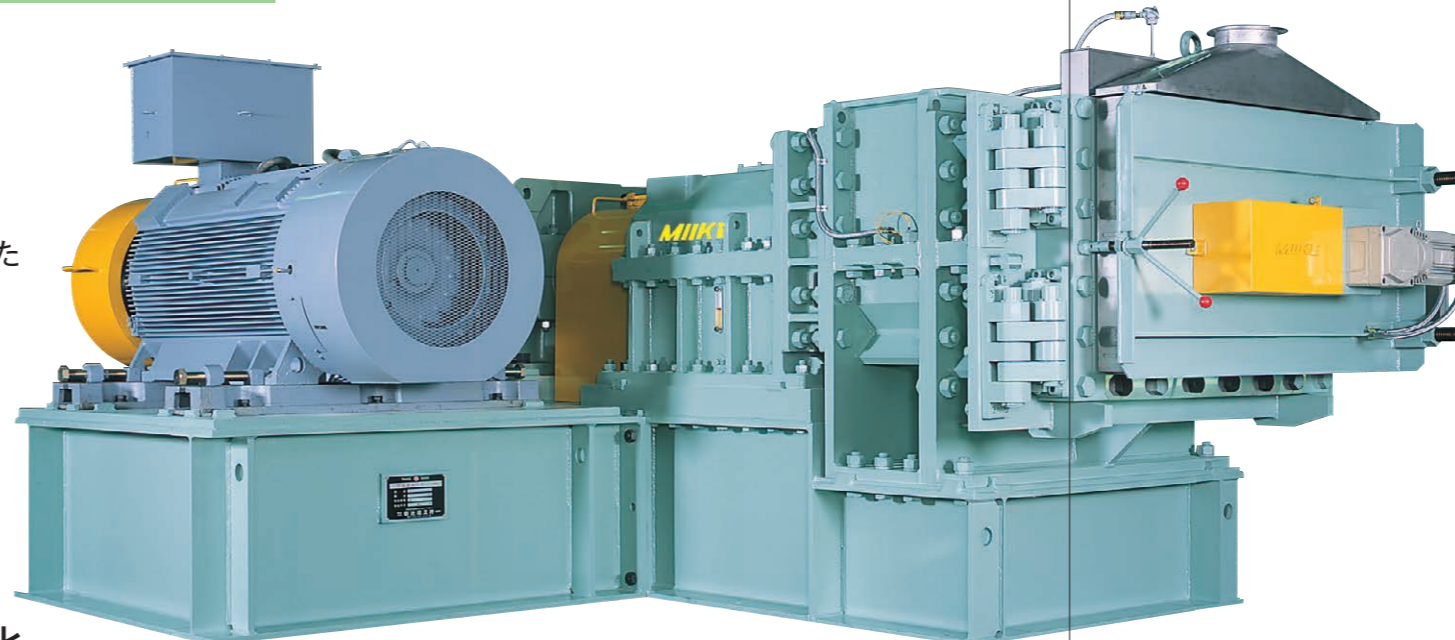
RDF固形燃料製造設備

- ① 一般可燃ゴミ
- ② 容器リサイクル法の“その他プラスチック”
- ③ 不燃ゴミ(プラスチックゴミ)

各種産業廃棄物の固形化

シュレッダーダストの固形及び無害化处理

- ・埋立処分後の変質・飛散の心配が無く衛生的
- ・最終処分場の延命だけでなく、地盤が安定するため跡地利用の合理化も図れます。



■ サンプル例



紙屑90%+プラスチック10%



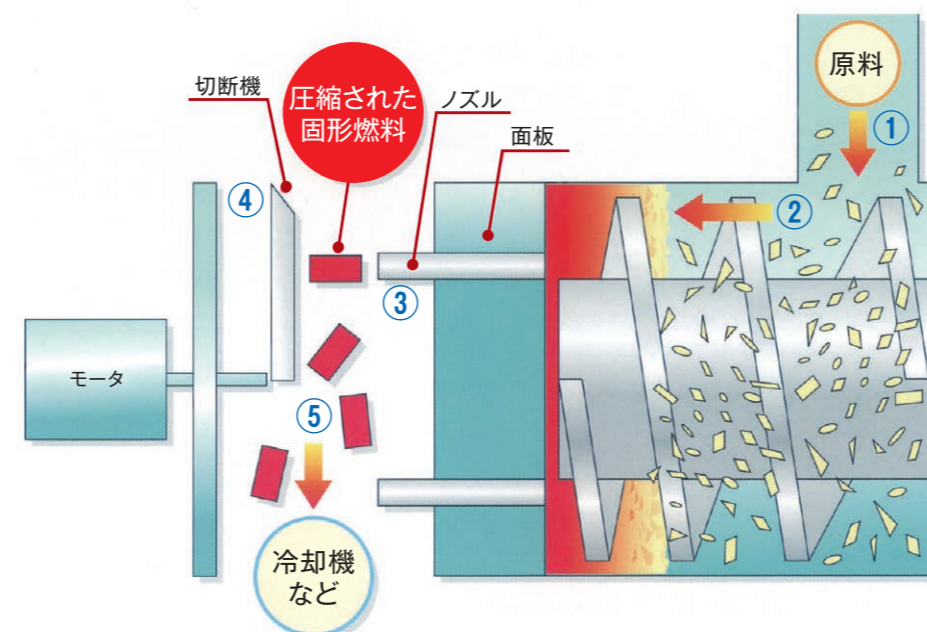
木屑80%+紙・プラスチック20%



不燃ゴミプラスチック



カーシュレッダーダスト



- ① 投入口より原料が投入されます。
- ② 原料は平行に配置された二本軸の特殊スクリューの回転により混練・加圧・圧縮作用を受けながら面板へ押し付けられます。特殊スクリューは前方へ行くほどピッチが狭くなり、効率的に原料を圧縮します。
- ③ 面板に取り付けられた複数のノズルから排出されます。このとき原料に含まれる熱可塑性の樹脂等が溶融して、圧縮された原料自体を包み込みます。
- ④ 面板の正面に取り付けられた切断機によって一定の長さにカットされます。
- ⑤ この後、冷却機等により冷却することで堅い成形物になります。

特長

成形効率がよい

細部に至るまで徹底的に高精度な加工・組立てをしておりますので無駄・余分な滞留部分がありません。動力はロスすることなく生産能力につながっています。主動力1kwあたり10kg/h以上の処理能力を実現しました。(主動力300kwだと3.0ton/h以上の生産能力)

優れた耐久性

当社従来品よりも主軸を短く、駆動部分を大きく設計しております。また、不要・無用な機構を一切排し、シンプルな構造、かつ全て自社内で高精度に加工・組立していますので、さらに高い耐久性を実現しました。

優れたメンテナンス性

摩耗部分は全て交換可能。部品交換も簡単に行える親切設計です。

