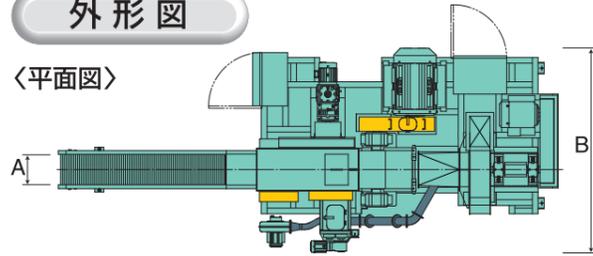
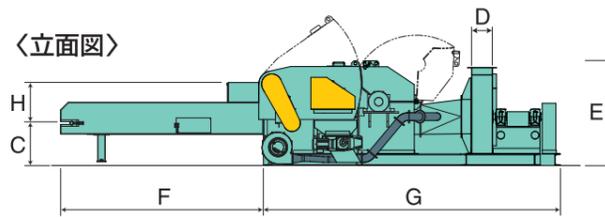


外形図

<平面図>



<立面図>



スーパーオガライザー仕様表

仕様	型式	SDM-V-5045 (H)	SDM-V-7055 (H)	SDM-V-9080 (H)	SDM-V-110110 (H)
生産能力	m ³ /時間	10~13	16~23	30~40	43~50
	杉丸太・φ10スクリーン・かさ比0.3t/m ³ 時	3~4t/h	5~7t/h	10~12t/h	13~15t/h
動力 (kw)	供給装置	3.7	5.5	7.5	11
	ローター	75 (90)	160 (200)	250 (300)	350 (400)
	ファン	22.0	22.0	37.0	45.0
	油圧装置	2.2	3.7	3.7	3.7
	スクリュー	0.4	0.4	0.75	0.75
	押込ファン	1.0	1.0	1.5	1.5
	合計	104.3 (119.3)	192.6 (232.6)	300.45 (350.45)	411.95 (461.95)
寸法 (mm)	投入有効幅 (A)	400	450	700	1,000
	全幅 (B)	2,500	2,600	3,900	4,500
	投入コンベヤ高さ (C)	680	680	770	850
	ダクト径 (D)	φ350	φ400	φ500	φ550
	全高 (E)	1,350	1,500	1,800	2,100
	投入コンベヤ長さ (F)	2650	2650	3000	3000
	本体ベース長さ (G)	3900	4000	5950	6950
	投入有効高さ (H)	300	400	550	750
機械重量 (kg)	6,000	9,500	12,000	15,000	
付属品	制御盤、メンテナンス工具一式				
オプション	ダクト・サイクロン・研磨機・予備刃物・スクリーン				
備考	●生産能力は投入材料の樹種、形状、含水率等に依り増減します。 ●特別仕様で強力型をご希望の場合は、ローターの動力が()内の数値になり、型式の末尾に「H」が付きます。				

MIKEでは、お客様の多種多様な材料に応じたテスト用機械を完備しています。
設備の見学および材料のお持ち込みによる実証テストもお受けいたしております。

■主な営業品目

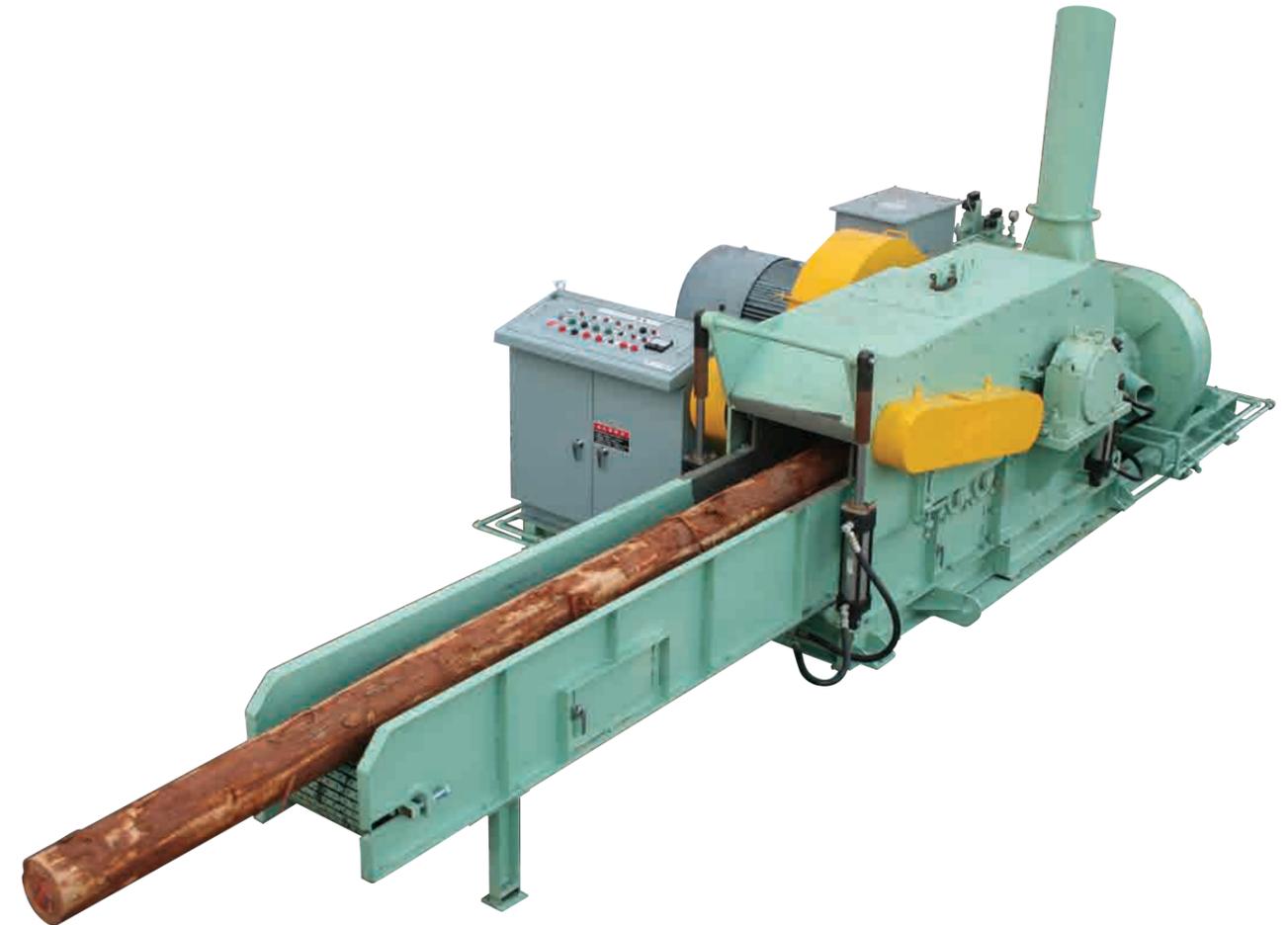
- 建設系混合廃棄物リサイクルプラント
- 下水汚泥の固形燃料化プラント
- RPF製造プラント
- 容器包装プラスチックリサイクルプラント
- ペットボトルリサイクルプラント
- 圧縮梱包プラント
- 廃木材有効利用プラント
- 木質ペレット製造プラント
- 粗大ゴミ破碎・選別プラント
- 食品残渣リサイクルプラント
- パーク堆肥製造プラント
- 各種廃棄物中間処理プラント
- 多目的圧縮成形機
- 多目的造粒機
- バイオマス温水ボイラー
- バイオマス蒸気ボイラー
- 粗大ゴミ破碎機
- 大型破碎機
- 移動式破碎機
- プラスチック破碎機
- おが粉製造機
- モミガラ粉碎機
- 各種破碎・粉碎機
- 傾斜型選別機
- 比重選別機
- 篩機
- 各種選別機
- 減圧加熱乾燥機
- 各種乾燥機
- 各種搬送設備

リサイクル・ルネッサンス
MIKE

オガ粉製造機

スーパーオガライザー

SDM-V シリーズ



未利用資源の有効利用をめざす

株式会社 御池鐵工所

本社・工場 〒720-2124 広島県福山市神辺町川南396-2
TEL(084)963-5500(代) FAX(084)963-5508

札幌営業所 〒060-0001 札幌市中央区北1条西三丁目3-31 古久根ビル8F
TEL(011)223-1208(代) FAX(011)223-1207

関東営業所 〒333-0855 埼玉県川口市芝西二丁目4-19
TEL(048)261-1166(代) FAX(048)261-7115

九州営業所 〒813-0034 福岡市東区多の津四丁目9-1 OKIビル301号
TEL(092)629-0450(代) FAX(092)629-0451

ホームページ <http://www.miike.co.jp/>



未利用資源の有効利用をめざす
株式会社 御池鐵工所

バイオマスの有効利用を促進する良質なオガ粉製造機

SUPER OGALIZER

MIIKE オガ粉製造機 スーパーオガラライザー

日本の森林は崩壊寸前です。林業の作業環境悪化で人手不足となり、間伐が追いつかない事や、また、その利用価値がないまま放置されている事が原因です。

適切に間伐され整備された森林は、保水性を高め生態系を維持します。しかし、間伐が行き届いていない森林は太陽の恵みがなく、また切り倒された間伐材を放置すると、樹木の発育がおくれ、生態系の維持が困難になります。

一方で、CO₂削減の観点より、木質バイオマスの有効活用は今後より一層推進されることが予想されており、すでに現在においても製紙原料・熱源・農業・畜産といった各分野での取り合いが起きている状況です。

MIIKEではこの問題に対して、さまざまな機械を開発してきました。

なかでも、間伐材から各分野で有用なオガ粉を製造する“スーパーオガラライザー”は50年以上の長きにわたり、ご愛顧いただいております。

そのスーパーオガラライザーは、このたび更なる進化を遂げ高効率・大量処理を実現しました。

用途

間伐材・林地残材・背板・剪定材など、堅い軟らかいなどの樹種、節の有無を問わず粒子調整を含め自在に処理ができます。製造されたオガ粉は、さまざまな分野で活躍します。

- バイオマスボイラーの熱源
- 木質ペレットの原料
- 畜産（家畜の敷料として）
- きのこと（菌床として）
- 有機堆肥（水分調整材として）
- 農水産物などの梱包材

特長

- **高品質なオガ粉が得られます**
均一な粒子、保温性・保水性・通気性・弾力性に富んだ高品質なオガ粉が得られます。
- **粒子のサイズを自在に調整できます**
送り速度・刃物調整・スクリーンサイズの選定によりオガ粉粒子は自在に調整できます。粗目・細目も一台の機械で製造可能です。
- **樹種を選ばない強力な切削能力**
堅い、節のある木でもスリーバーの発生なく安定した品質のオガ粉が得られます。
- **安価にオガ粉が製造できます**
機械本体のみならず刃物などの消耗品の耐久性も抜群で、なおかつ消耗品の少ない構造となっています。
- **取り扱いが容易**
シンプルな構造のため、普段の作業だけでなくメンテナンスも容易です。またトラブルの発生も殆んどありません。
- **省エネルギー**
MIIKE独自の合理的な構造のため、生産量当たりの消費電力が少なく済みます。

